

PRO VER PLAST B FT

CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO



LA PRODUTTIVITÀ NEI PROCESSI INDUSTRIALI NEL SETTORE DEI MATERIALI PLASTICI E COMPOSITI



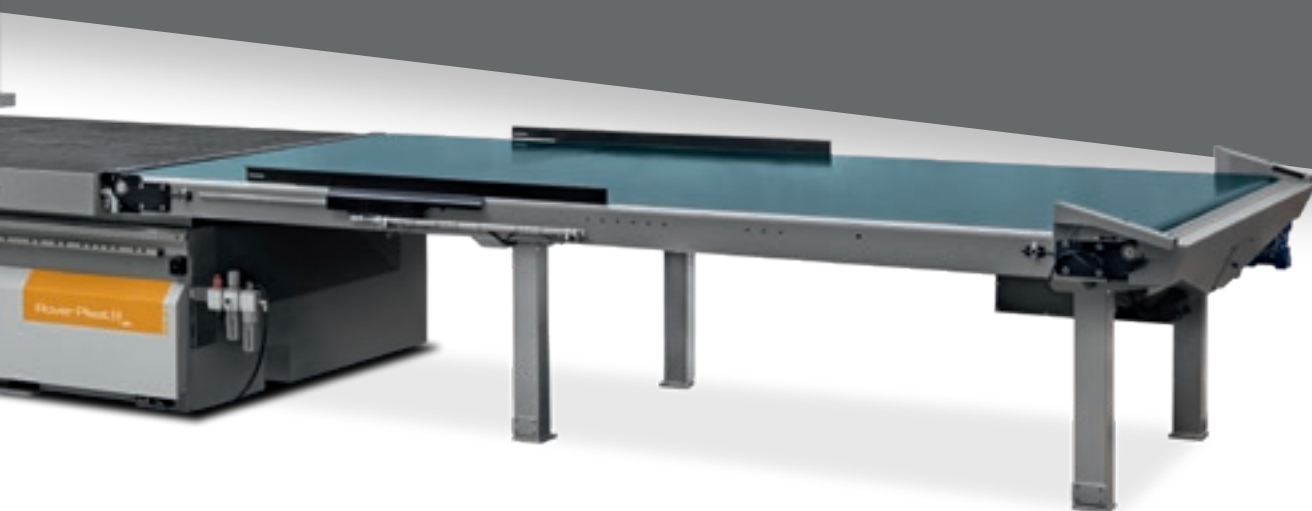
IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con **tempi di consegna rapidi e certi** e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con soluzioni tecnologiche che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali.

Il centro di lavoro **Rover Plast B FT con gantry e piano FT per lavorazioni di materiali plastici e compositi**, tipicamente utilizzati nei settori automobilistico, edilizia, difesa, articolo tecnico, energetico.



ROVER PLAST B FT

- ✓ TECNOLOGIA D'AVANGUARDIA
PER LAVORAZIONI DEI MATERIALI PLASTICI E COMPOSITI
- ✓ PRECISIONE E AFFIDABILITÀ NEL TEMPO
- ✓ TOTALE INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI AZIENDALI
- ✓ TECNOLOGIA PER PRESTAZIONI DI ALTO LIVELLO

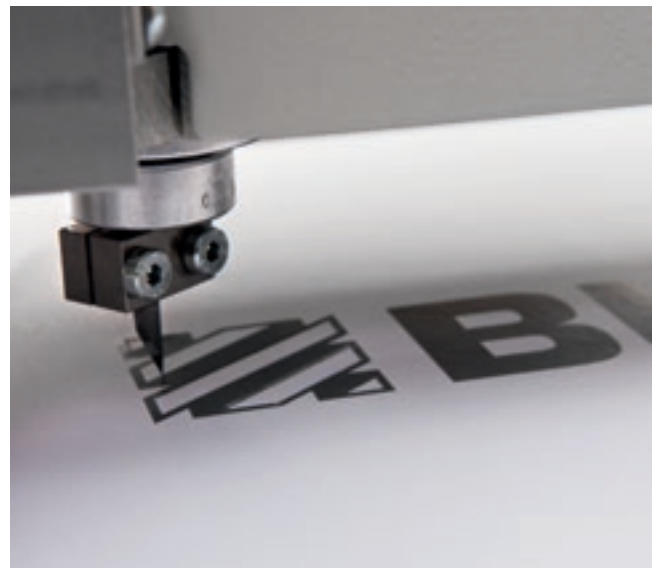
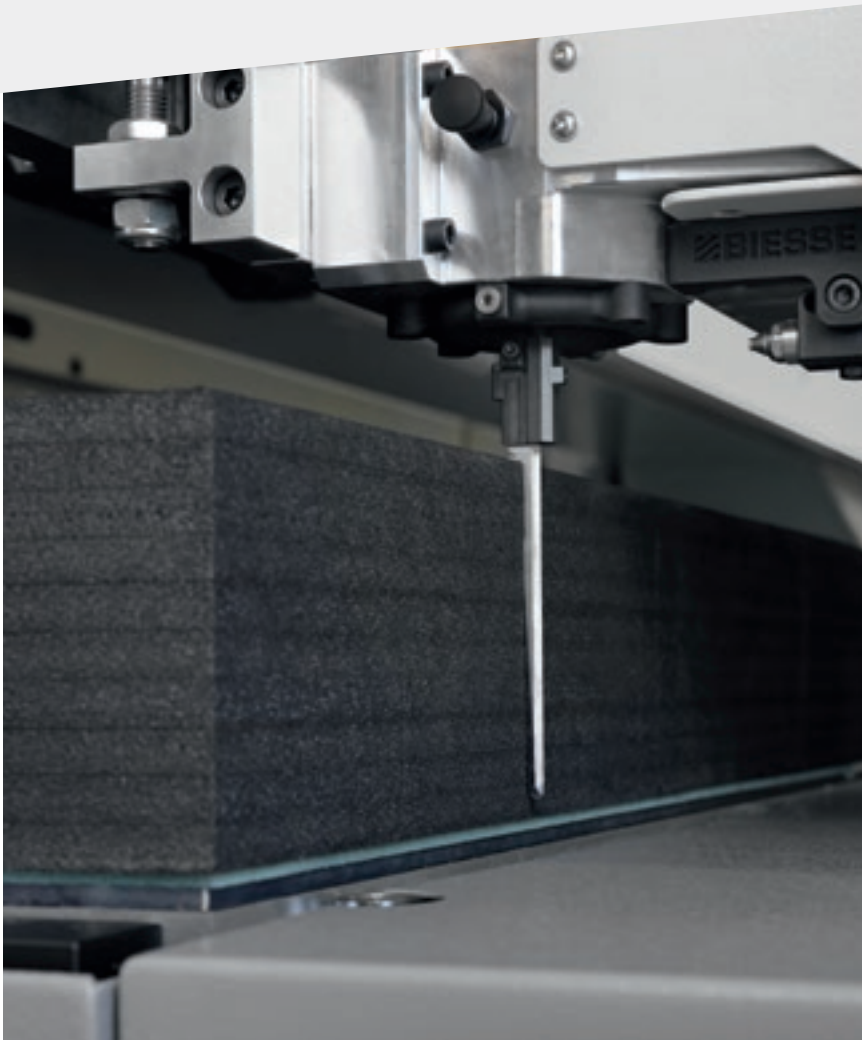
INFINITE POSSIBILITÀ DI LAVORAZIONE

La tecnologia al top nel settore e l'esperienza Biesse per le lavorazioni di materiali plastici e compositi.



L'unità 5 assi con motore in presa diretta consente la massima flessibilità nelle lavorazioni inclinate e interpolate senza temere sforzi eccessivi.

BIESSE OFFRE SOLUZIONI TECNOLOGICHE PER LAVORARE I MATERIALI PIÙ DIFFUSI E RICHIESTI DAL MERCATO COME: PE, PP, PVC, PMMA, MA ANCHE COMPOSITI, TECNOPOLIMERI, GOMME, ESTRUSI ED ESPANSI.

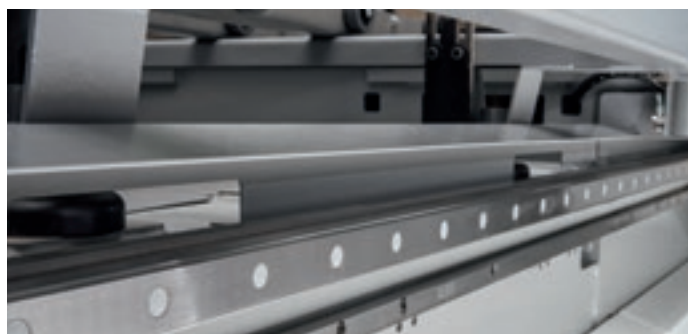


PRECISIONE E AFFIDABILITÀ NEL TEMPO

Rover Plast B FT è composta da una struttura estremamente solida e bilanciata, calcolata per sopportare elevati sforzi di lavorazione garantendo performance eccezionali.



La struttura Gantry con doppia motorizzazione è progettata per elevare gli standard di precisione e affidabilità nell'esecuzione delle lavorazioni.



Le guide di trasmissione rinforzate ed appositamente protette dalle polveri abrasive, conferiscono alla macchina una maggiore rigidità aumentandone precisione, qualità delle lavorazioni e resistenza nel tempo.



Velocità vettoriale fino a 120 m/min e accelerazioni massime nel settore grazie a motori e azionamenti di maggior potenza. Possibilità di raggiungere una velocità vettoriale pari a 172 m/min nella versione HD.

COMPONENTISTICA TOP DI GAMMA

Massimi risultati
grazie alla possibilità di equipaggiare la macchina
con tecnologia 5 assi.



Rover Plast B FT monta gli stessi componenti utilizzati sugli altri modelli di alta gamma. L'elettromandrino e gli aggregati sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore.

Sistema Air Jet

Permette di raffreddare il materiale e l'utensile in fase di lavorazione con aria fino a 60° più fredda della temperatura ambiente, migliorando la finitura del pezzo lavorato e allungando la vita dell'utensile.

Ionizzatore neutralizzatore di cariche elettrostatiche permette di eliminare le cariche elettrostatiche che si accumulano sul materiale in lavorazione, favorendo così l'evacuazione del truciolo, migliorando la qualità di lavorazione e favorendo la pulizia della macchina e dell'area di lavoro.

ASSE C TORQUE: PIÙ PRECISO, PIÙ RAPIDO, PIÙ RIGIDO

Elettromandri per tutte le applicazioni: fino a 19,2 kW o fino a 36000 RPM.

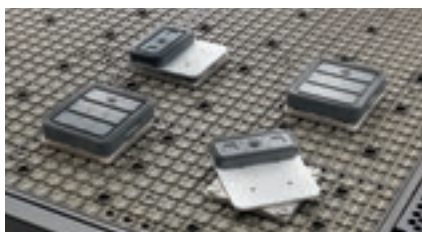


PIANI DI LAVORO UNICI SUL MERCATO

Massimi risultati grazie alla possibilità di equipaggiare la macchina con tecnologia 5 assi.



PROIETTORE LED
PER ATTREZZAGGIO
RAPIDO DEL PIANO
DI LAVORO.
DISPOSITIVO MYVA



Moduli FT con adattatore in alluminio

Il piano FT Plus facilita il posizionamento dei moduli garantendone la massima stabilità.



Moduli del vuoto posizionabili direttamente sul pannello martire

I moduli possono essere utilizzati anche senza impianto di vuoto ausiliario in modo facile e veloce, senza compromettere la tenuta del pannello.

Due tipologie di piano nesting disponibili basati su differenti tecnologie a scelta, a seconda dell'applicazione e del prodotto finale del cliente: FT PLUS e HFT.



FT PLUS

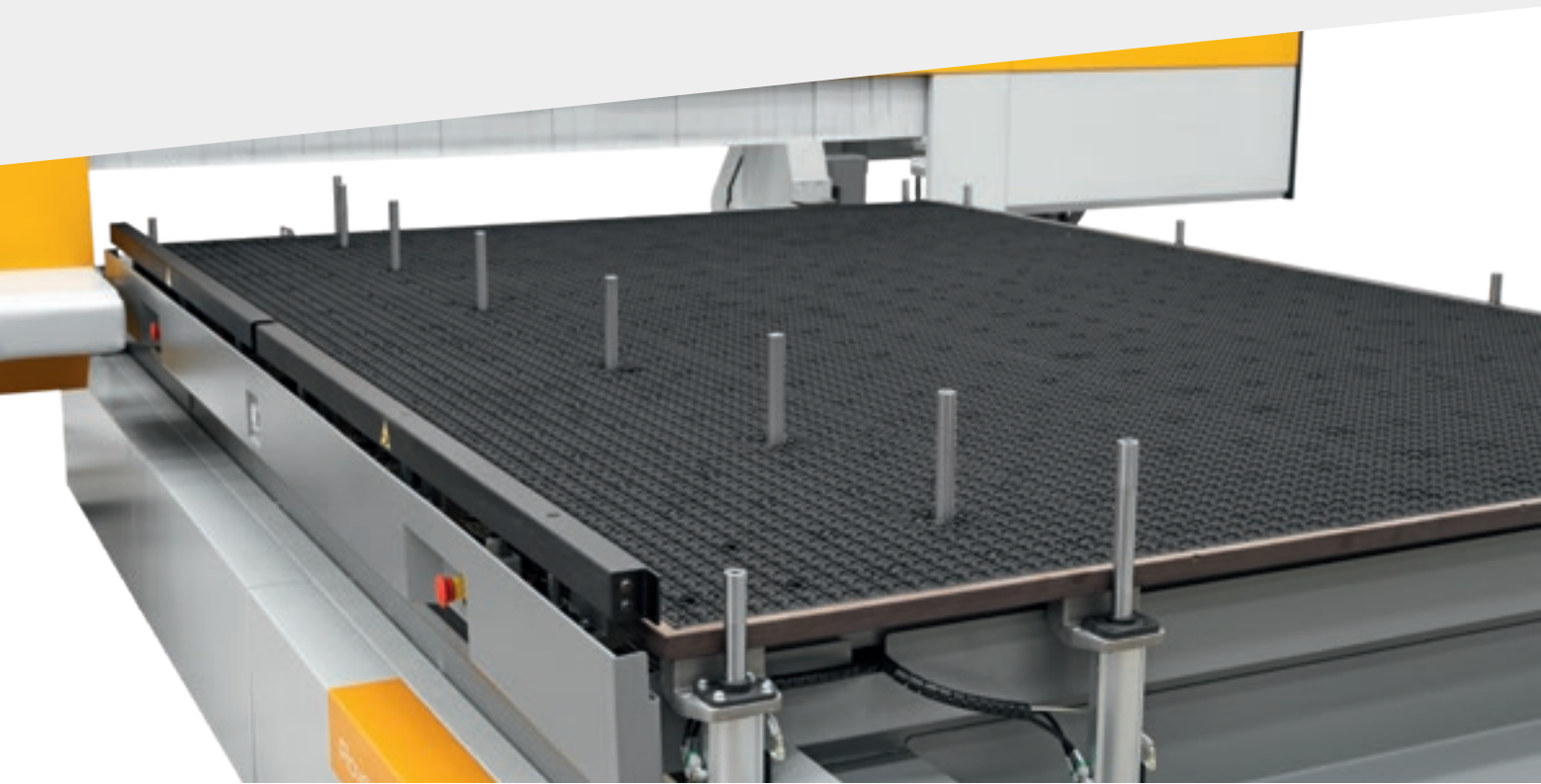
Consente l'uso delle Uniclamp per bloccare elementi di massello o pezzi complessi e di piccole dimensioni.

La capillarità ed il potenziamento della portata ne determinano la massima flessibilità in lavorazione.

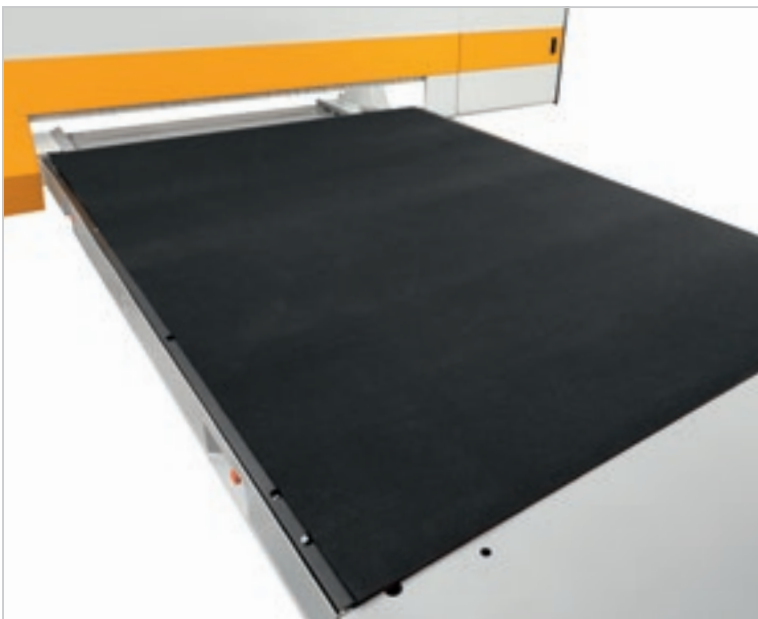


HFT (HIGH FLOW TABLE)

Nasce dall'esperienza dei nostri clienti. L'ampia portata di vuoto rende il piano di lavoro adatto alla lavorazione di lastre con scarico e carico automatico.



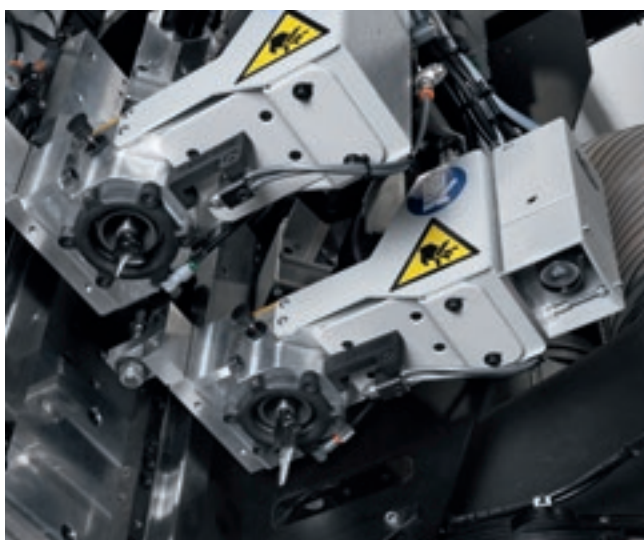
**Battute lineari
e centrali conferiscono
massima precisione
e maggiore flessibilità
anche per i pezzi
di piccole dimensioni.**



Base di feltro traspirante per il taglio con lama oscillante o tangenziale.

VERSATILITÀ DI LAVORAZIONE

La macchina può essere equipaggiata con **due unità di taglio** garantendo un'elevata efficienza di lavorazione e la massima diversificazione delle applicazioni possibili. I componenti in titanio del gruppo taglierina garantiscono estrema affidabilità e durata nel tempo.



L'unità di taglio può ospitare anche la **telecamera per il riconoscimento ottico dei marker di stampa**, particolarmente utile nel settore grafico. La telecamera può guidare sia le unità di taglio che l'elettromandrino.



Sistema di lubrificazione utensile per taglierina permette il miglior scorrimento della lama all'interno di materiali particolarmente densi o elastici grazie ad un sistema di nebulizzazione aria-olio che garantisce la lubrificazione dell'utensile durante il taglio.



Cambio lama risulta estremamente semplice e veloce
Con poche operazioni l'operatore può provvedere al cambio lama, limitando i tempi di fermo macchina.



Dispositivo soffiatore per unità di taglio permette di ridurre il surriscaldamento della lama e il conseguente danneggiamento di alcuni tipi di materiali, garantendo in contemporanea la pulizia dell'area di taglio da polveri ed altri scarti di lavorazione.

AMPIA GAMMA DI UTENSILI PRONTI IN MACCHINA, TEMPI DI ATTREZZAGGIO RIDOTTI



Magazzino a catena 33 posizioni.



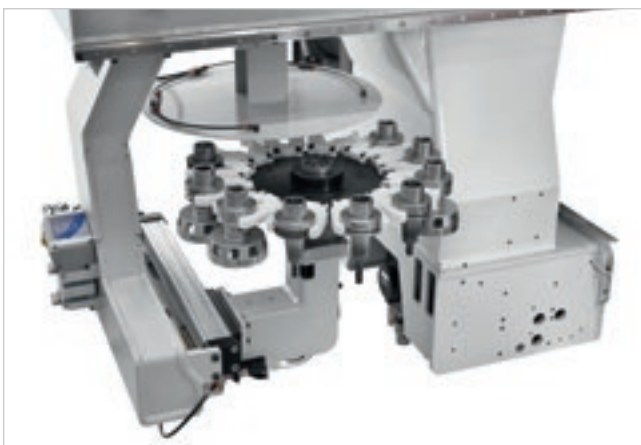
Nuovo magazzino utensili da 18 posizioni: capiente e veloce per chi vuole testare diversi prodotti usando l'unità 5 assi.



Il **Presetter** a contatto permette di effettuare automaticamente la misurazione della lunghezza utensile fino a 130 mm di diametro. Questo permette di ridurre notevolmente il tempo di attrezzaggio macchina ed elimina la possibilità di errori da parte dell'operatore.



Magazzino revolver da 8 posizioni.



Magazzino revolver da 12 posizioni in testa e da 12 posizioni a bordo carro X, in grado di ridurre al minimo i tempi di ciclo.

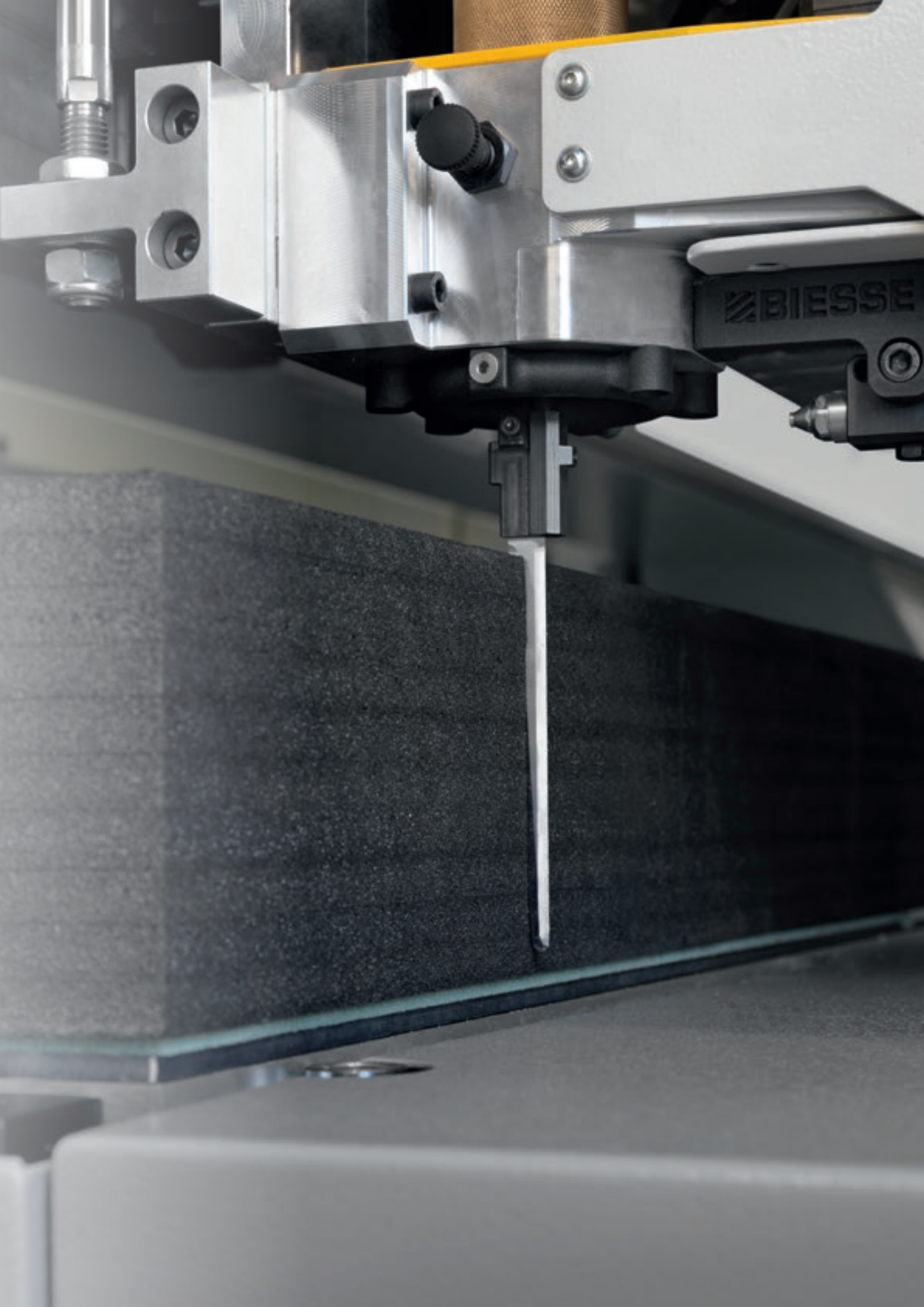
TECH NOLO GY

PRESTAZIONI SENZA LIMITI

L'alta tecnologia dei centri di lavoro più venduti al mondo incontra le esigenze d'uso di chi lavora i materiali tecnologici.

Un'unica soluzione per eseguire le lavorazioni di fresatura e taglio dei materiali tecnologici. La lama tangenziale/oscillante abbinata alla videocamera per il riconoscimento ottico dei marker di stampa, conferisce alla macchina maggiore versatilità per adattarsi ad ogni esigenza di mercato.

La precisione e la qualità tipiche della tecnologia Rover Plast consentono di eseguire perfettamente tutte le lavorazioni tipiche dei centri di lavoro.

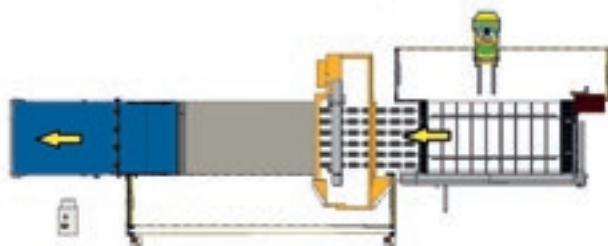
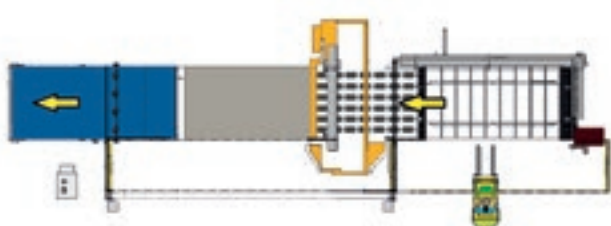
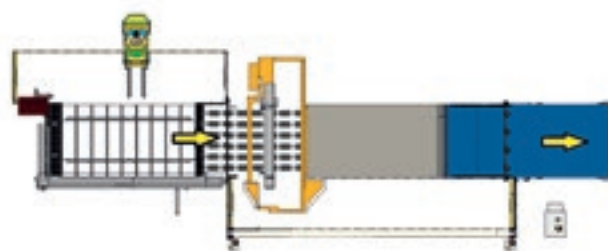
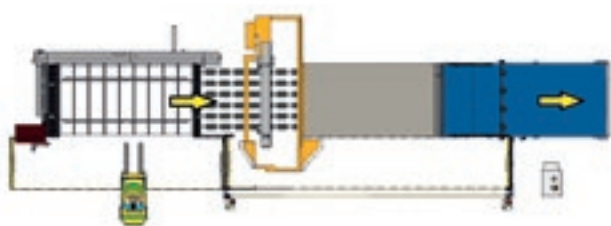


INTEGRAZIONE CON I FLUSSI AZIENDALI

Rover Plast B FT può essere adattata al flusso di lavoro in base alle esigenze del cliente.

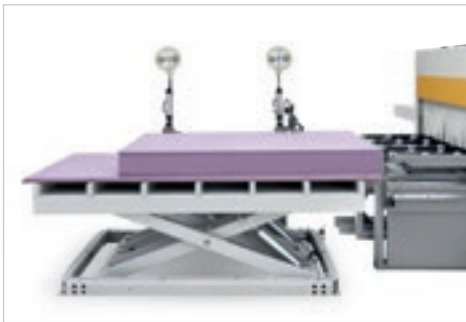


Le operazioni di carico e scarico avvengono in contemporanea permettendo all'operatore di rimuovere i pezzi lavorati nella stazione di scarico in totale sicurezza, mentre la macchina sta già lavorando il pannello successivo.

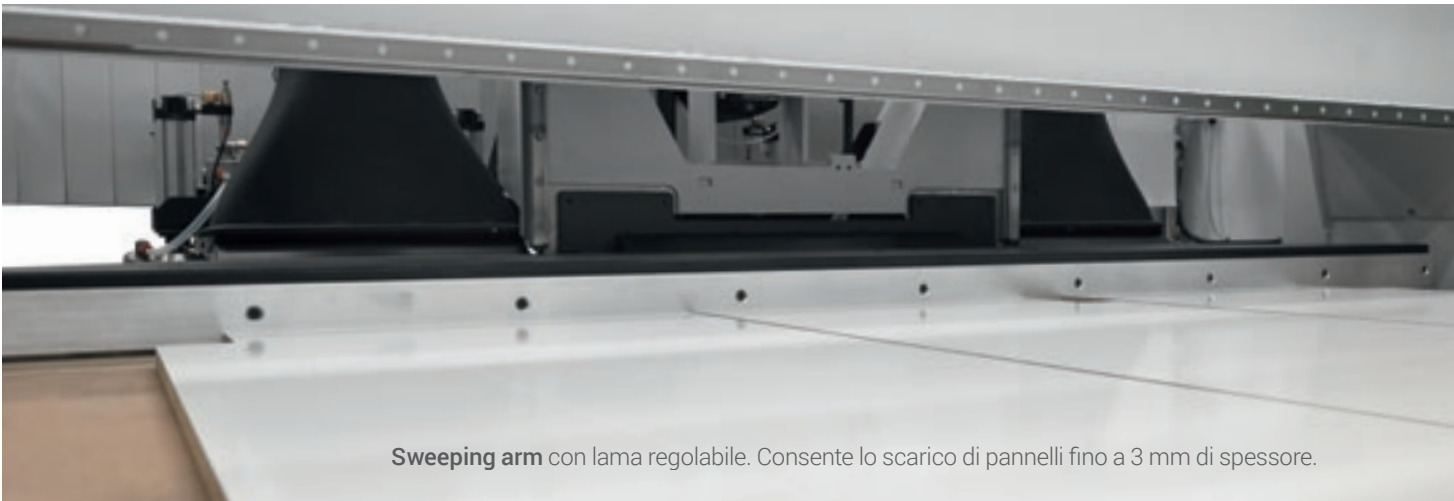


SOLUZIONI DI CARICO E SCARICO

SISTEMA DI CARICO PANNELLI CON SOLLEVATORE A FORBICE E ALLINEAMENTO AUTOMATICO DEL PANNELLO.



La semplicità del sistema garantisce l'affidabilità nel tempo. Il banco di carico prossimo alla macchina garantisce la compattezza degli ingombri a terra.



Sweeping arm con lama regolabile. Consente lo scarico di pannelli fino a 3 mm di spessore.



I sistemi di distacco sono in grado di gestire il carico dei materiali traspiranti.

INCREMENTO DELLA CAPACITÀ DI PRODUZIONE



Il pressatore a rulli consente la lavorazione a pacco di materiali traspiranti con lastre sovrapposte. La sua compatibilità anche con tutte le configurazioni a gruppi doppi ampliano enormemente la capacità produttiva.



Il pressatore ad anello permette la lavorazione di pannelli imbarcati e sovrapposti **di materiale traspirante o ad elevato attrito** esercitando una pressione sulla faccia superiore del pannello.



Biesse vanta una lunga esperienza nella lavorazione del materiale traspirante disposto a lastre sovrapposte.

PRODUZIONE AUTOMATIZZATA E INTERCONNESSA



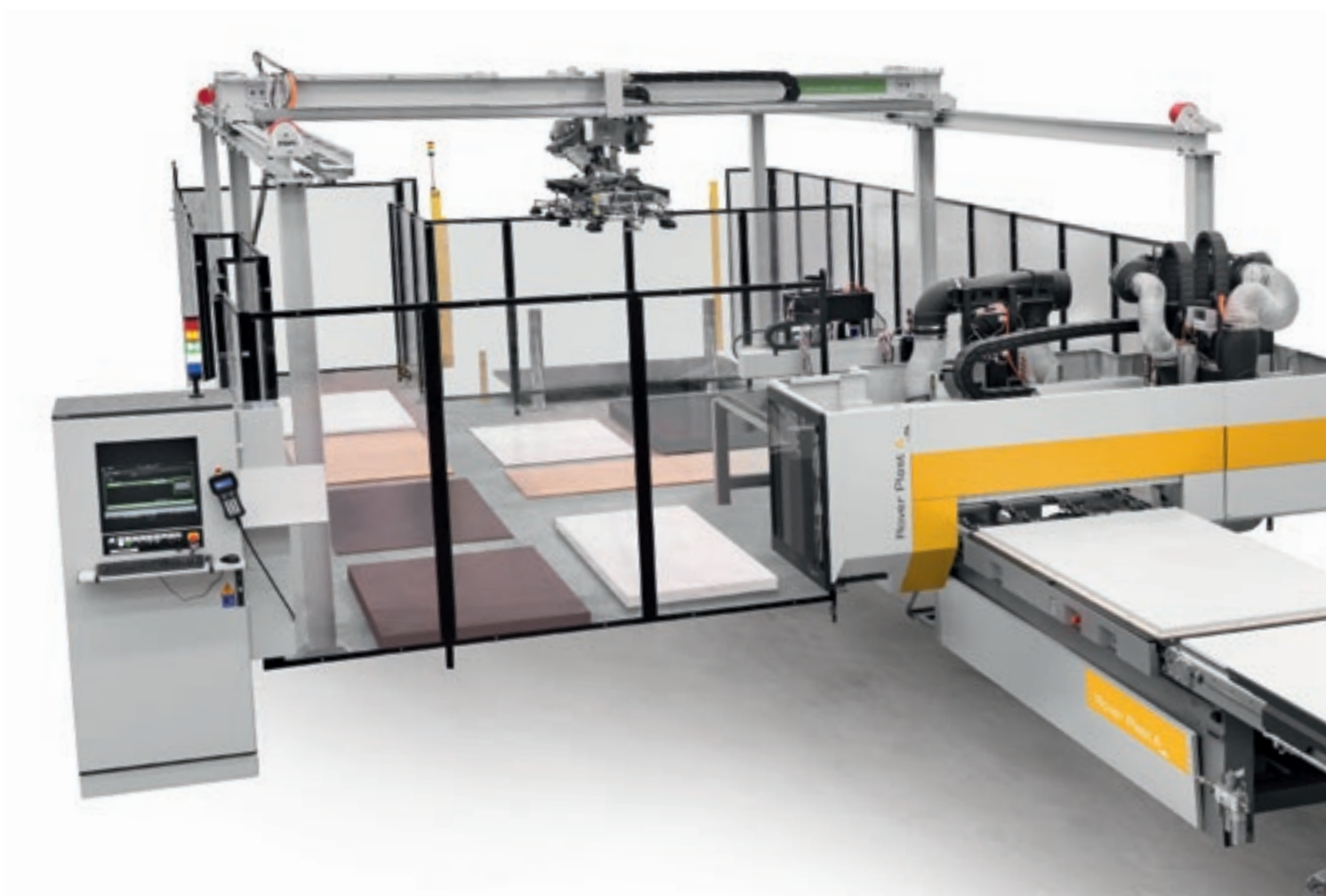
Rover Plast B FT è perfettamente integrabile in linea con Robot (ROS) e sistemi di carico e scarico. I ROS assicurano un decisivo incremento della produzione e una completa affidabilità sia del processo produttivo, che in un più ampio contesto di automazione industriale.



AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ E RIDUZIONE DEI COSTI DI PRODUZIONE GRAZIE A:

- Possibilità di lavorare in doppia stazione con carico e scarico del pezzo in tempo mascherato
- Riduzione del tempo di lavoro per il tecnico operatore
- Semplificazione del lavoro per il tecnico operatore
- Lavorazioni senza presenza di supervisione e senza limiti di tempo, 24h su 24h e 7 giorni su 7.

FLUSSI DI PRODUZIONE SNELLI ED EFFICACI



Winstore è un magazzino automatico per la gestione ottimizzata dei pannelli nelle aziende che necessitano di incrementare la propria produttività, garantendo la produzione in tempi e costi ridotti.

- ✔ Rapido ritorno di investimento grazie all'aumento delle prestazioni e alla riduzione dei costi.
- ✔ Ottimizzazione del flusso di produzione.
- ✔ Integrazione nell'impianto di produzione.



Winstore permette di disporre del materiale da lavorare in qualsiasi momento, senza frequenti cambi pila determinando un notevole incremento della produttività della cella se rapportato a soluzioni che prevedono il carico di pile tramite muletto.

- ✔ Riduzione dei tempi di consegna.
- ✔ Riduzione degli spazi di magazzino.
- ✔ Riduzione della manodopera.
- ✔ Riduzione degli scarti.
- ✔ Riduzione dei rischi di danneggiamento dei pannelli.

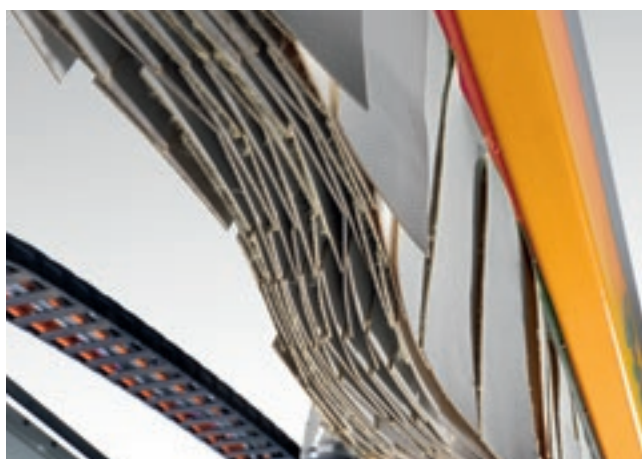


PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI

Le macchine Biesse sono progettate per garantire all'operatore di lavorare in totale sicurezza.



Massima sicurezza e affidabilità grazie ai bumper abbinati alle fotocellule senza ingombro a terra ed esenti da usura meccanica. L'ampio sportello apribile facilita l'accesso per le operazioni di attrezzaggio e pulizia frontali.



22 strati sovrapposti di bandelle mobili laterali a protezione del gruppo operatore, per lavorare a massima velocità in totale sicurezza.

Banda LED a 5 colori

indicanti lo stato della macchina in tempo reale permette il controllo dello stato macchina da parte dell'operatore in qualsiasi momento.



LA TECNOLOGIA PIÙ EVOLUTA A PORTATA DI MANO

bTouch è un opzionale che può essere acquistato anche in post-vendita per migliorare le funzionalità e l'utilizzo della tecnologia a disposizione.



bTouch è il nuovo schermo tattile da 21,5" che permette di eseguire tutte le funzioni svolte dal mouse e dalla tastiera garantendo un'interattività diretta tra utente e dispositivo.

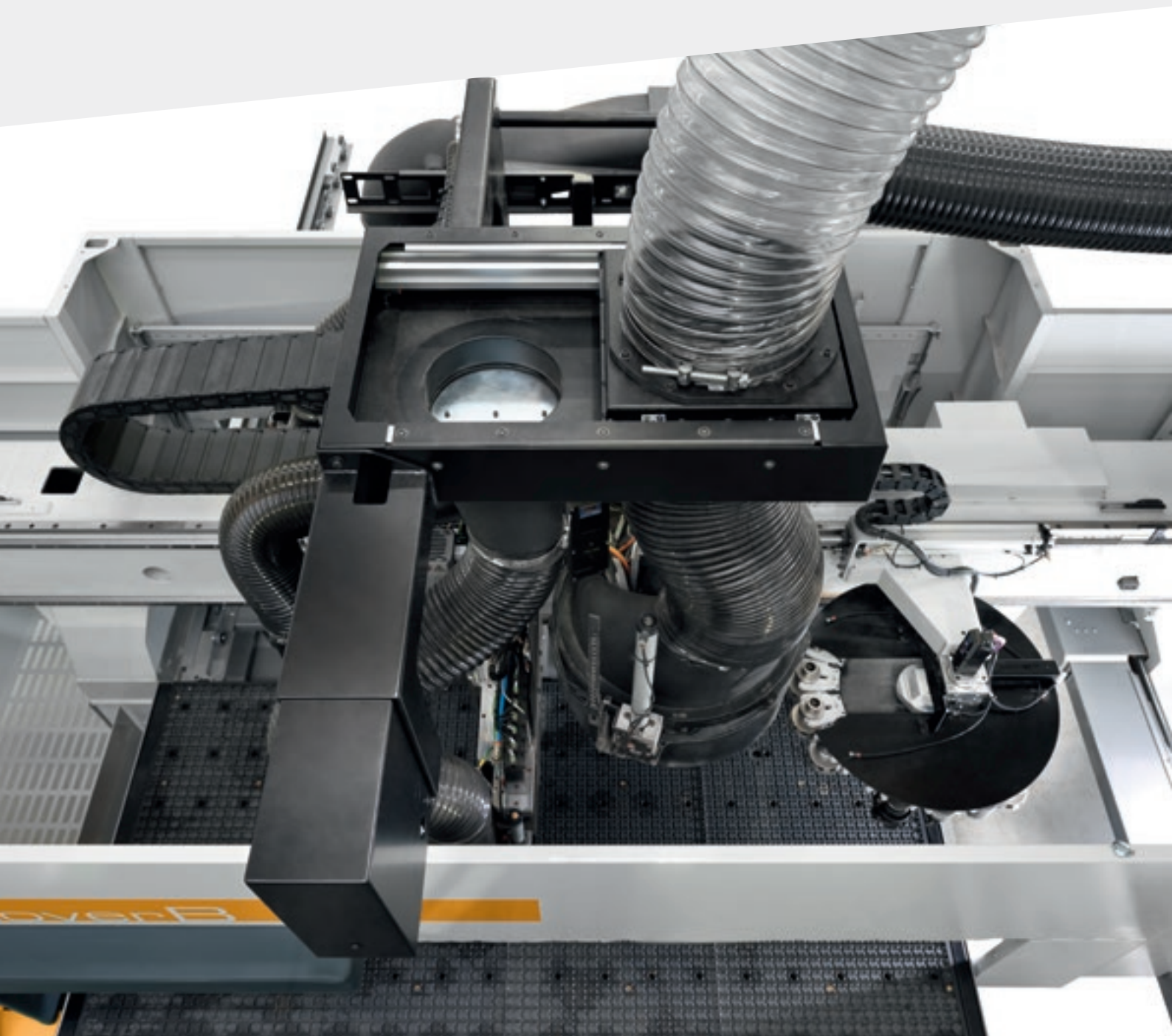
Perfettamente integrato con l'interfaccia della bSuite 3.0 (e successive), ottimizzata per un utilizzo touch, sfrutta al meglio e con la massima semplicità le funzioni dei software Biesse installati in macchina.

Lo schermo ha una risoluzione massima di 1920 x 1080 (Full HD) a 60 Hz.

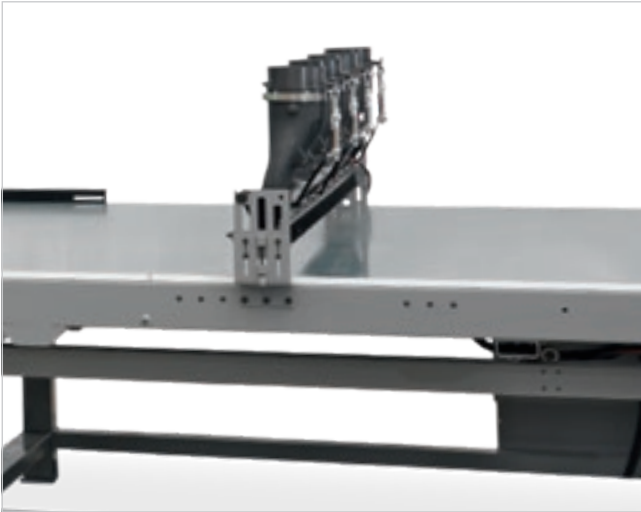
In particolare può:

- ✔ creare un qualsiasi programma CAD (anche parametrico) comprensivo di geometrie e lavorazioni
- ✔ ingrandire, muovere e ruotare gli oggetti (pezzo, CNC, utensili ecc) presenti nell'area CAD/CAM
- ✔ attrezzare i magazzini semplicemente trascinando gli utensili nell'alloggio designato
- ✔ preparare la macchina per il corretto posizionamento del pezzo (Set-up macchina) spostando piani e carrelli nella posizione desiderata
- ✔ inviare un programma in distinta, modificarne i parametri e inviarlo al CNC per la successiva lavorazione
- ✔ gestire tutti i comandi presenti in soft-console

SOLUZIONI EFFICIENTI PER LA RIMOZIONE DI TRUCIOLI E SFRIDI



Rover Plast B FT dispone di un nuovo sistema di aspirazione dei gruppi operatori, estremamente efficace e affidabile nel tempo, per garantire massima pulizia del prodotto e dell'area circostante.



Sistema da 2 a 4 cappe di aspirazione posizionato sopra il tappeto di scarico.



Sistema di aspirazione trucioli disposto tra la macchina ed il tappeto di scarico, garantisce la massima pulizia dei pezzi.



Collettore di aspirazione posizionato in fondo al tappeto.



Collettore per fusti

Soluzione estremamente robusta posta alla fine del tappeto dedicata a chi lavora elementi a pacco e fusti

myVA

SOLUZIONI CHE RENDONO PIÙ SEMPLICE,
ERGONOMICO ED EFFICIENTE
L'UTILIZZO DELLE NOSTRE MACCHINE.



STAZIONE UNICA DI CONTROLLO CON DOPPIO MONITOR ED ETICHETTATRICE

In un unico punto di comando
è possibile governare la macchina
e stampare le etichette, utili
all'identificazione dei pezzi.

La soluzione aumenta
incredibilmente l'ergonomia
della macchina.

STAMPANTE A BORDO CONSOLE MOBILE

La stampante, collegata
direttamente al PC della
macchina, grazie alla sua
posizione, permette di avere
a portata di mano tutto il
necessario per l'etichettatura.

Biesse ha sviluppato una serie di soluzioni che assistono l'operatore nelle varie fasi di lavoro, semplificando le attività quotidiane. myVA, diventa l'assistente virtuale di ogni operatore.



LETTORE CODICE A BARRE E QR INDOSSABILE

Permette di caricare in distinta programmi, leggendo le informazioni contenute nell'etichetta, attivando le successive fasi di lavorazione. La lettura di un codice QR code o a barre avviene in maniera molto veloce e precisa lasciando all'operatore le mani libere a differenza di un lettore classico.

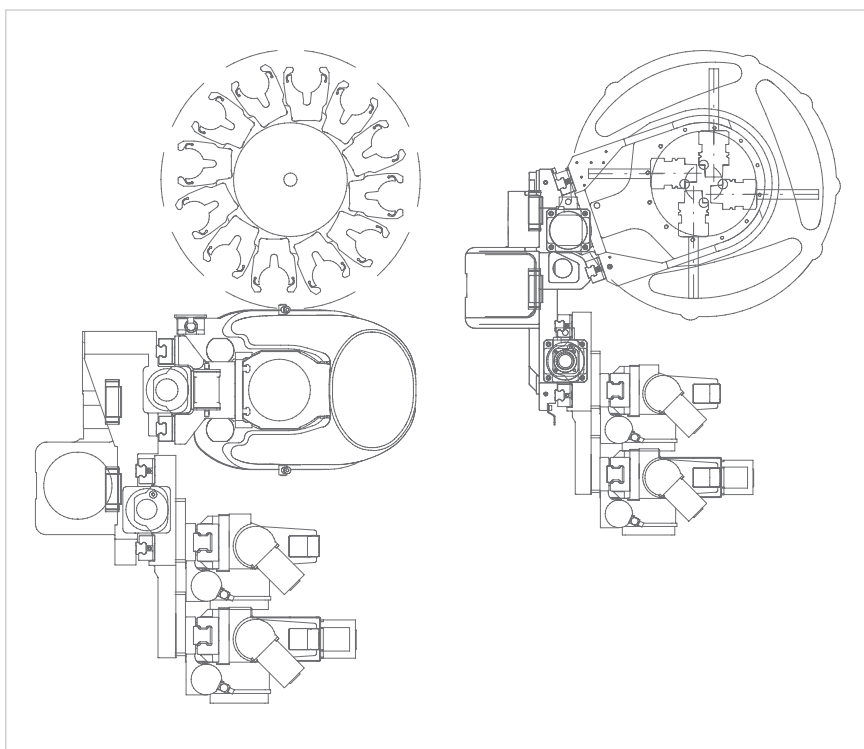


PROIETTORE LED PER ATTREZZAGGIO DEL PIANO DI LAVORO

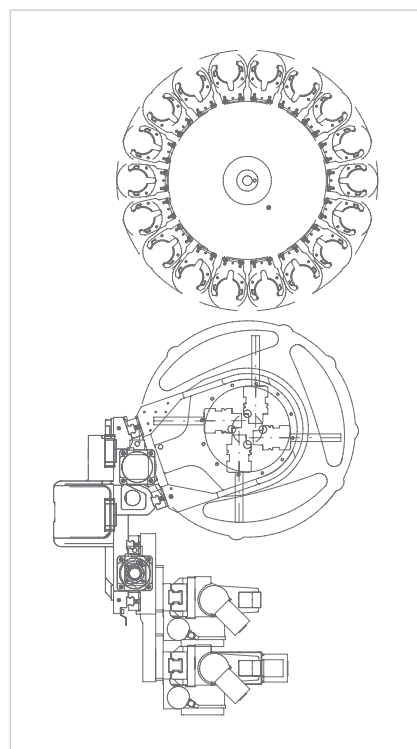
Il proiettore LED consente di individuare la posizione corretta dei moduli del vuoto sul piano di lavoro mostrando anche la loro rotazione. Questa soluzione permette di risparmiare tempo nell'attrezzaggio dell'area di lavoro e ridurre gli errori da parte dell'operatore.

CONFIGURABILITÀ

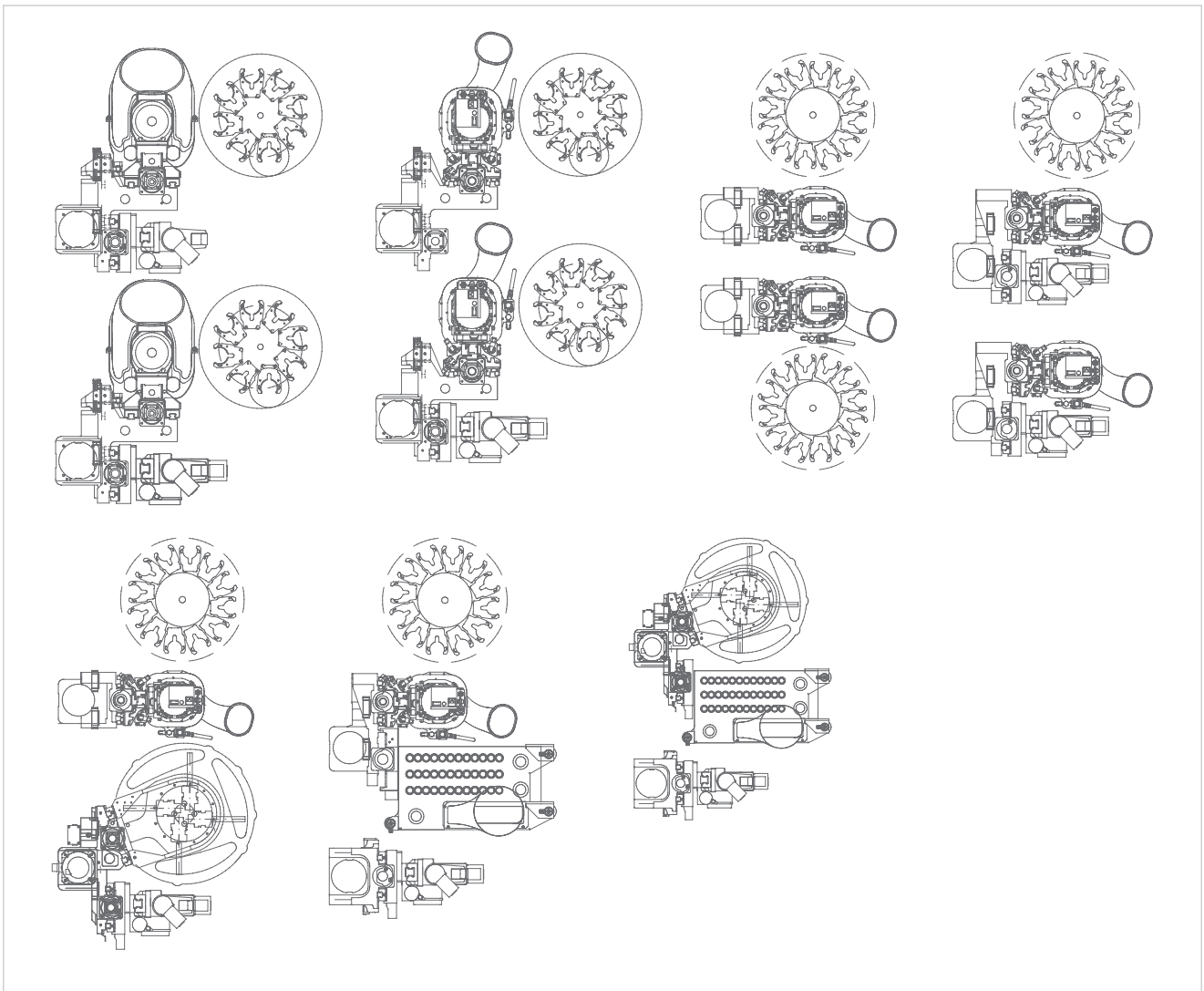
▸ SINGOLO CARRO TRAVE CORTA



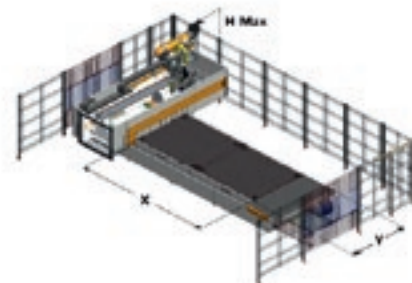
▸ SINGOLO CARRO TRAVE LUNGA



▷ DOPPIO CARRO
TRAVE LUNGA



DATI TECNICI



CAMPI DI LAVORO E ALTEZZA Z

	X	Y	Z	H	H max
	mm	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	3100	1560	250	1980	2770
Rover Plast B FT 1536	3765	1560	250	1980	2770
Rover Plast B FT 1564	6450	1560	250	1980	2770
Rover Plast B FT 1836	3765	1875	250	1980	2770
Rover Plast B FT 2231	3100	2205	250	1980	2770
Rover Plast B FT 2243	4300	2205	250	1980	2770
Rover Plast B FT 2264	6450	2205	250	1980	2770

VELOCITÀ

	X	Y	Z	Vettoriale
m/min	85	85	35	120



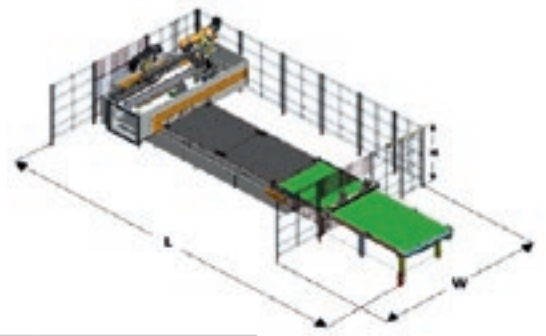
INGOMBRI

CONFIGURAZIONE	L		W	
	Singolo carro	Doppio carro	Singolo carro	Doppio carro
	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	7468	-	5463	-
Rover Plast B FT 1536	8128	8100	5470	5785
Rover Plast B FT 1564	10820	-	5470	-
Rover Plast B FT 1836	8130	-	5780	-
Rover Plast B FT 2231	7470	7420	6180	6530
Rover Plast B FT 2243	8680	8610	6180	6530
Rover Plast B FT 2264	10820	10760	6207	6550

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A in: Postazione operatore Lp_{fA} 78,5 dB (A). Postazione di carico/scarico Lp_{fA} 78 dB (A). Condizioni di funzionamento: lavorazioni di foratura o fresatura. Incertezza di misura K = 4 dB (A).

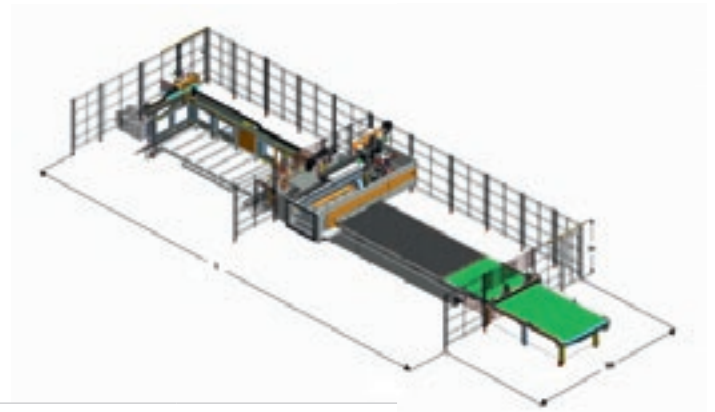
Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN ISO 19085-3 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.



INGOMBRI - SOLO TAPPETO DI SCARICO

CONFIGURAZIONE	L*		W	
	Singolo carro	Doppio carro	Singolo carro	Doppio carro
	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	9380	-	5051	-
Rover Plast B FT 1536	10710	10700	5051	5785
Rover Plast B FT 1836	10710	-	5337	-
Rover Plast B FT 2231	9370	9360	5746	6530
Rover Plast B FT 2243	11770	11750	5757	6530
Rover Plast B FT 2264	15220	15210	5760	6530

* L'ingombro aumenta di 460 mm in presenza della griglia del collettore di polveri del nastro trasportatore di uscita per pannelli sovrapposti.



INGOMBRI - CELLA NESTING TIPO A

CONFIGURAZIONE	L*		W	
	Singolo carro	Doppio carro	Singolo carro	Doppio carro
	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	12150	-	5020	-
Rover Plast B FT 1536	14106	14120	5037	5780
Rover Plast B FT 1836	14103	-	5337	-
Rover Plast B FT 2231	12140	12120	5740	6530
Rover Plast B FT 2243	15650	15630	5760	6530
Rover Plast B FT 2264	20460	20450	5760	6530

* L'ingombro aumenta di 460 mm in presenza della griglia del collettore di polveri del nastro trasportatore di uscita per pannelli sovrapposti.

INGOMBRI - CELLA NESTING TIPO B

CONFIGURAZIONE	L*		W	
	Singolo carro	Doppio carro	Singolo carro	Doppio carro
	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	14740	-	5050	-
Rover Plast B FT 1536	16660	16610	5080	5785
Rover Plast B FT 1836	16680	-	5313	-
Rover Plast B FT 2231	14710	14690	5460	6496
Rover Plast B FT 2243	18320	18270	5460	6500
Rover Plast B FT 2264	23100	23060	5460	6496

* L'ingombro aumenta di 460 mm in presenza della griglia del collettore di polveri del nastro trasportatore di uscita per pannelli sovrapposti.

L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA



**B_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D
CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA,
DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE
DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI
REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.**

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



RIDUZIONE DEI TEMPI E DEGLI SPRECHI



B_NEST È IL PLUGIN DI B_SUITE DEDICATO ALLA LAVORAZIONE NESTING. PERMETTE DI ORGANIZZARE SEMPLICEMENTE I PROPRI PROGETTI DI NESTING RIDUCENDO IL CONSUMO DI MATERIALE ED I TEMPI DI LAVORAZIONE.

- Flessibilità e riduzione tempi e costi di produzione.
- Ottimizzazione per ogni tipologia di prodotto.
- Gestione articoli, lastre ed etichette.
- Integrazione con i software aziendali.



GESTIRE LA PRODUZIONE IN MODO SEMPLICE E IMMEDIATO

**SMART
CONNECTION**
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION È UN SOFTWARE PER LA GESTIONE IN AZIENDA DELLE COMMESSE, A PARTIRE DALLA LORO GENERAZIONE FINO ALLA PIANIFICAZIONE A CALENDARIO E ALL'EFFETTIVA MESSA IN PRODUZIONE IN POCHI SEMPLICI ED INTUITIVI PASSAGGI.

GRAZIE A SMARTCONNECTION È POSSIBILE COLLEGARE I MACCHINARI DEL SITO PRODUTTIVO TRASFORMANDO L'AZIENDA IN CHIAVE 4.0.



SmartConnection è una soluzione web based utilizzabile da qualsiasi dispositivo.

GESTISCI LA COMMESSA

PROGRAMMA

METTI A CALENDARIO

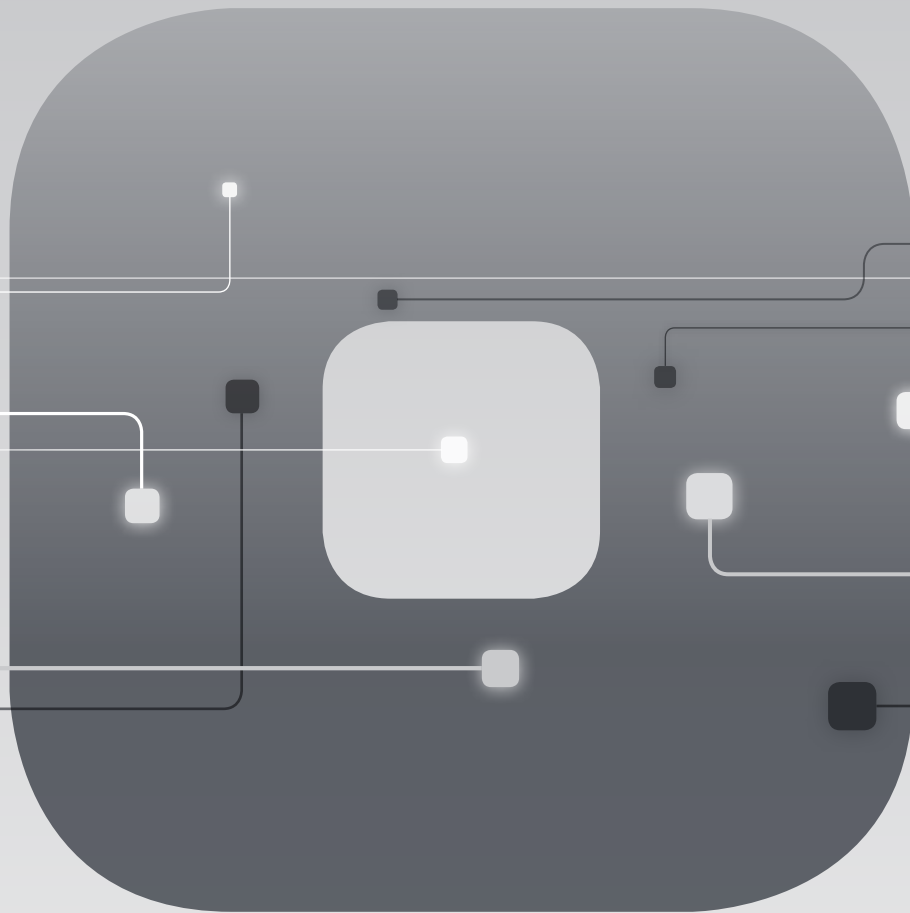
LAVORA



Biesse sta estendendo SmartConnection in tutte le aree geografiche.
Per verificare la disponibilità nel tuo Paese, contatta il tuo riferimento commerciale.

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

SERVIZI PROATTIVITÀ ANALISI



in collaborazione con **accenture**

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

MADE WITH BIESSE

CROSA: EVOLVERE NEL SETTORE FOOD & BEVERAGE CON PRECISIONE E VERSATILITÀ

Da oltre cinquant'anni Crosa distribuisce componenti tecnici industriali distinguendosi per un servizio di alta qualità. In costante evoluzione e orientata all'innovazione, l'azienda piemontese è un partner strategico in diversi ambiti della produzione industriale, con una particolare attenzione nei settori food, beverage e packaging. L'azienda Crosa nei primi anni 2000 si trasforma e da ricambista auto diventa venditore di componenti industriali. È nel 2008 che l'azienda avvia il nuovo reparto di lavorazione dedicato alle materie plastiche, un nuovo business che la porterà a stringere una forte e duratura partnership con Biesse. «Oggi l'azienda CROSA è un'azienda commerciale, ma non solo, perché al nostro interno abbiamo anche un'unità produttiva dedicata alla produzione di materiali plastici solo per il settore meccanico e per il 90% siamo presenti nel settore food & beverage», afferma Giovanni Sartore, titolare di CROSA. Per questo motivo, nel 2018 l'azienda ha infatti acquistato due macchinari Bies-

se: un centro di lavoro a 3 assi, la Rover Plast A FT e un centro di lavoro a 5 assi, la Materia CL. «L'acquisto di queste macchine ha migliorato la nostra qualità di lavorazione, la nostra capacità di rispondere alle esigenze dei clienti e, grazie a queste tecnologie siamo stati in grado di elevare il livello della complessità dei componenti che realizziamo», continua Sartore. Lavorazioni di precisione, versatilità e capacità di coprire tutte le fasi di processo nella realizzazione dei componenti tecnici industriali: vantaggi e benefici derivanti dall'utilizzo dei due centri di lavoro Biesse. «Possiamo garantire al cliente le seguenti fasi di lavorazione: la fornitura di materiale grezzo, la fornitura di materiale tagliato, la fornitura di materiale lavorato da lastra. In particolare, grazie al macchinario Rover Plast A FT riusciamo ad ottenere nesting spinti, e grazie al nostro fiore all'occhiello, la Materia CL, siamo riusciti ad entrare nel mondo della lavorazione dei materiali avanzati, soprattutto per il settore alimentare», afferma Lorenzo,

Responsabile Produzione CROSA. Nel settore food & beverage l'azienda realizza componenti lavorazioni di precisione, fresatura e maschiatura. «Da quando utilizziamo i macchinari Biesse, riusciamo a garantire al cliente una flessibilità maggiore e una qualità superiore», conclude Lorenzo. Il settore degli articoli tecnici industriali è ricco di sfide e opportunità da cogliere: nella produzione di componenti industriali complessi, si richiede la massima precisione, garanzia tecnologica distintiva di Biesse. «Con i centri di lavoro Biesse, abbiamo optato per una scelta tecnologica estremamente innovativa che ci consente di soddisfare le richieste di lavorazione di elementi complessi, per forma, dimensione e tipologia di materiale, garantendo ai nostri clienti alta precisione, qualità e affidabilità. Considero Biesse un partner per il prossimo futuro, le sfide saranno sempre più complesse e credo che insieme potremo coglierle tranquillamente e serenamente», conclude Sartore.



Origini italiane,
vocazione
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale
che produce linee integrate e
macchine per la lavorazione di
legno, vetro, pietra, materiali
plastici e compositi e i materiali che
verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze
alimentate da una rete mondiale
in continua crescita, supportiamo
l'evoluzione del tuo business,
potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo
i processi
produttivi per
esaltare il
potenziale di ogni
materiale.



